

# PS 1000 / PS2000 / PS3000

## Kalibrierung Calibration



**Hinweis: Bitte prüfen Sie vor der Kalibrierung im Setup-Menü drei Einstellungen wie nachfolgend beschrieben.**

### Übersicht möglicher Einstellungen:

Parameter P7:	Wiegekapazität der Waage 00 ist eine Waage mit 500 kg Kapazität (für PS1000 Waage richtig) 01 ist eine Waage mit 600 kg Kapazität 02 ist eine Waage mit 750 kg Kapazität 03 ist eine Waage mit 800 kg Kapazität 04 ist eine Waage mit 1000 kg Kapazität (für PS2000 Waage richtig) 05 ist eine Waage mit 1200 kg Kapazität 06 ist eine Waage mit 1500 kg Kapazität 07 ist eine Waage mit 2000 kg Kapazität
Parameter P9:	Anzahl Nachkommastellen bei Kalibriergewicht (Wenn Ihr Kalibriergewicht eine Angabe von Nachkommastellen erfordert, z.B. 310,5 kg) 0 ist keine Nachkommastelle 1 ist eine Nachkommastelle 2, 3, 4 Anzahl der Nachkommastellen 5 keine Nachkommastelle und Anzeigewert mal 10
Parameter P10:	Kalibriereinheit 0 ist kg 1 ist lb

### Ablauf der Einstellungsänderungen:

- Einschalten und warten, bis normale Gewichtsanzeige am Display gezeigt wird.
- UNIT und ON/OFF/ZERO gleichzeitig für ca. drei Sekunden gedrückt halten  
-> Display zeigt SETUP
- Drücken Sie TARE, um die einzelnen Menüpunkte durchzublätern. Blättern Sie bis P7, P9 und P10, um die Einstellungen zu prüfen. Hinter dem jeweiligen Menüpunkt werden ein Punkt und der eingestellte Wert angezeigt.
- Drücken Sie UNIT, um die Einstellung entsprechend obiger Liste zu ändern
- Drücken Sie erneut TARE, um die Einstellung zu speichern und zum nächsten Menüpunkt zu gelangen.
- Drücken Sie ON/OFF/ZERO, um das Menü zu verlassen

### Ablauf der Kalibrierung:

1. Einschalten und warten, bis normale Gewichtsanzeige am Display gezeigt wird.
2. TARE und ON/OFF/ZERO gleichzeitig für ca. 3 Sekunden gedrückt halten  
→ Display zeigt CAL.-?
3. TARE drücken zum Starten des Kalibriervorgangs. (Beenden mit ON/OFF/ZERO möglich)
4. Display zeigt CAP. -- und dann den Wert, der für die volle Wiegekapazität hinterlegt ist. Display zeigt d. -- und dann den Wert, der für die Auflösung hinterlegt ist.
5. Display zeigt CAL.P0. Waage komplett leer räumen und mit TARE das 0-Gewicht bestätigen. Zahlen im Display blinken kurz zur Bestätigung.
6. Display zeigt CAL.P1. Waage mit dem ersten Referenzgewicht belasten. Die Höhe des Referenzgewichts mit den Tasten HOLD/PRINT (nächste Ziffer) und UNITS (Ziffer erhöhen) eingeben und mit TARE das Gewicht bestätigen. Zahlen im Display blinken kurz zur Bestätigung.
7. Display zeigt CAL.P2. Waage mit dem zweiten Referenzgewicht belasten (zweites Referenzgewicht kann dem ersten Referenzgewicht entsprechen, wenn die Genauigkeit nicht sehr hoch sein muss). Die Höhe des Referenzgewichts mit den Tasten HOLD/PRINT (nächste Ziffer) und UNITS (Ziffer erhöhen) eingeben und mit TARE das Gewicht bestätigen. Zahlen im Display blinken kurz zur Bestätigung.
8. Display zeigt noch einmal CAL.P0. Waage komplett leer räumen und mit TARE das 0-Gewicht bestätigen. Zahlen im Display blinken kurz zur Bestätigung. Anzeige startet neu, zeigt die maximale Kapazität und zeigt dann das aktuelle Gewicht.

**Hinweis: Wird im Display CAL.Er angezeigt, dann ist ein Fehler aufgetreten. Die Waage startet die Kalibrierung nach kurzer Zeit mit der Anzeige CAL.P0 erneut.**

**Die Kalibrierung erfordert Referenzgewichte mit mindestens 100 kg (PS1000 / PS2000) beziehungsweise 150 kg (PS3000).**

**Please note: Check three parameters in setting like shown below before you start calibration.**

### Overview of parameters to check:

parameter P7:	capacity of scale 00 means capacity of 500 kg (right setting for PS1000 scale) 01 means capacity of 600 kg 02 means capacity of 750 kg 03 means capacity of 800 kg 04 means capacity of 1000 kg (right setting for PS2000 scale) 05 means capacity of 1200 kg 06 means capacity of 1500 kg 07 means capacity of 2000 kg
parameter P9:	decimal point in calibration weight (if you have a calibration weight, where you need a decimal point, for example 310,5kg) 0 means no decimal 1 means one decimal digit 2, 3, 4 means the number of decimal digits 5 means no decimal digit and value multiplied by 10
parameter P10:	calibration unit 0 means kg 1 means lb

### Changing parameters

When scale is in normal weighting mode, press and hold down UNIT and ON/OFF/ZERO key for 3 seconds until the Setup-menu appears.

-> Display shows SETUP

- Use TARE to go through the settings. Go to P7, P9 and P10 to check the settings. After the current point in settings there is a dot and the current value of this setting parameter.
- Press UNIT to change setting
- Press TARE again to save the setting and move on to next point of setting.
- Press ON/OFF/ZERO to leave Setup-menu

**Order here!**



### calibration:

1. Switch on the scale and wait for normal weighting mode.
2. Press TARE and ON/OFF/ZERO for three seconds.  
→ Indicator shows CAL.-?. Scale is ready for calibration.
3. Press TARE to start calibration. (Exit with ON/OFF/ZERO)
4. Indicator shows CAP. -- and after this the full capacity that is set for this scale. Indicator shows d. -- and after this the value of division in settings.
5. Indicator shows CAL.P0. Please move away any weight of the scale and press TARE to confirm empty scale.
6. Indicator shows CAL.P1. Please put the first calibration weight onto the scale. Use HOLD/PRINT (next digit) and UNITS (raise digit) to input the value of first calibration weight and use TARE to confirm.
7. Indicator shows CAL.P2. Please put the second calibration weight onto the scale. (The second calibration weight can be same as the first calibration weight, when it is ok for accuracy of calibration). Use HOLD/PRINT (next digit) and UNITS (raise digit) to input the value of first calibration weight and use TARE to confirm.
8. Indicator shows CAL.P0 once again. Please move away any weight of the scale and press TARE to confirm empty scale.  
The indicator unit will restart and return to normal weighting mode.

**Please note: If indicator shows CAL.Er, an error occurred. Calibration will start again after a short period. It shows CAL.P0 again.**

**The calibration requires a calibration weight of at least 100 kg (PS1000 / 2000) or 150 kg (PS3000).**